



Maschinen bei Hollenbach GmbH

Fräsen:

5-Achsen-Barbearbeitungszentrum D5-800 HSK63 Heidenhain 530
5-Achsbearbeitungszentrum U5-620 SK40 Heidenhain 620
5-Achsbearbeitungszentrum mit zusätzlichem Starttisch U5-1520 SK40 Siemens
5-Achsen-Barbearbeitungszentrum VC750 SK40 Heidenhain 620
Universalbearbeitungszentrum MVC1000 SK40 Siemens 840D
Vertikalbearbeitungszentrum VC450 SK40 Heidenhain 620
Vertikalbearbeitungszentrum VC750 SK40 Siemens 840D
Vertikalbearbeitungszentrum VC1000-HS Siemens 840D

Drehen:

Ultrapräzisionsdrehmaschine SB/C-TMC Siemens 840D
Ultrapräzisionsdrehmaschine PD/C-SMC Siemens 840D
Ultrapräzisionsdrehmaschine PD/C-SMC mit Roboter Siemens 840D
Simultanbearbeitungsdrehmaschine TTC300-52-SMCY Fanuc 31i
Simultanbearbeitungsdrehmaschine TD42-Triplex Fanuc 31i
Universaldrehmaschine TC300-52-SMCY Siemens 840D
Universaldrehmaschine TC400-52-MC Siemens 840D
Universaldrehmaschine TC600-65-MC Siemens 840D
Universaldrehmaschine TC600-65-MCY Siemens 840D
Universaldrehmaschine TC800-110-MCY Siemens 840D

Stangenlader:

Kurzstangenlader ServoLoad 80

Schleifen:

Kellenberger Kel-Varia UR 175/1000 Fanuc 31i
Stichelschleifmaschine SM100

Werkzeugvoreinstellung:

EZset 400 IC2

Laserbeschriften:

Baublys Laserbeschriftungsmaschine

Maschinen bei SPINNER automation

SB mit Linearhandling



Mehrere PDs mit Roboter



TC300 mit Roboter



TTC300 mit Roboter



TD mit Roboter



VC750 mit Roboter



Unterschiedliche Arten der Zu- und Abführung

Nebenprozesse: Messen, Entgraten, Abblasen, Reinigen