

VERTRETUNGSPROGRAMM

für Baden-Württemberg, Saarland, Rheinland-Pfalz (Teilgebiet), Hessen (Teilgebiet)

hollenbach

WERKZEUGMASCHINEN

Besuchen Sie unser modernes
Vorführzentrum!

HOLLENBACH GMBH WERKZEUGMASCHINEN
SIEMENSSTR. 35 70825 KORNTAL-MÜNCHINGEN
TEL. 07150/91657-0 FAX 07150/91657-22
info@hollenbach-wzm.de www.hollenbach-wzm.de

SPINNER Drehmaschinen, Bearbeitungszentren
SPINNER AUTOMATION Handlingsysteme
REALMECA Bearbeitungszentren
HEMBRUG Hartdrehmaschinen
BAUBLYS Laserbeschriftungs- u. Graviermasch.

KELLENBERGER Rundschleifmaschinen
TSCHUDIN Aussenrundschleifmaschinen
VOUMARD Innenrundschleifmaschinen
HAUSER Koordinatenschleifmaschinen
OPS-INGERSOLL HSC-Fräs- u. Senkerodiermaschinen

SPINNER, Sauerlach (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 64, 66, 67, 76)

CNC-Drehmaschinen in mehreren Baureihen: **Höchstgenauigkeits-Feindrehmaschinen**, **Hartdrehmaschinen** und **Universal-Drehmaschinen**. Wahlweise mit Siemens- oder Fanuc-Steuerung. Futterdurchmesser von 125 bis 400 mm, Drehlängen von 245 bis 1500 mm. Spindeldrehzahlen bis 8000 1/min, Antriebsleistungen von 5,5 bis 50 kW. Varianten für Stangen- (Durchlass von 32 bis 175 mm), Futter- und Gegenspindelbearbeitung, Y-Achsen, eigene Ladesysteme (integriertes Handling, Roboter).

Simultan-Drehmaschinen für komplexe Dreh- und Frästeile ab Stangenmaterial für kleine, mittlere und große Stückzahlen. Spindeldurchlass von 42mm bis 65 mm, bis zu 3 Revolver mit jeweils 12 Werkzeugplätzen davon 2 Revolver mit Y-Achse.

Universal-Bearbeitungszentren in Fahrständerbauweise für 3, 4 oder 5-Achsenanwendung, Rundtisch D= 650 mm, X-Verfahrwege 630, 1530 mm, Kombi-Maschine aus 4/5-Achsen und Starttisch bei X=1530 mm, Schneller 32-, 54- oder 122-fach Werkzeugwechsler als Kettenmagazin, wahlweise mit Siemens- oder Heidenhain-Steuerung.

Universal-Bearbeitungszentren in Kreuzschlittenbauweise für 5-Achsenanwendung, Rundtisch D= 900 mm, X-Verfahrweg 1650 mm, Y- und Z-Verfahrweg jeweils 820 mm, HV-Spindel mit SK40/HSK63 oder KS50/HSK100-Aufnahme, schneller 138-fach Werkzeugwechsler bei SK40/HSK63-Spindel, wahlweise mit Siemens- oder Heidenhain-Steuerung.

Vertikal-Bearbeitungszentren in mehreren Baugrößen (750 x 460 x 460 mm bis 1650 x 820 x 820 mm), für die flexible Fertigung von Einzelstücken sowie kleinen und mittleren Stückzahlen in der Serienfertigung. CNC-gesteuert mit 3 bis 5 Achsen, wahlweise mit Siemens-, Heidenhain- oder Fanuc-Steuerung. Spindeln SK40 mit 10000 - 14000 1/min, alternativ SK50 und HSK63.

SPINNER AUTOMATION, Markgröningen (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 64, 66, 67, 76)

Automatisierungen und Turnkey-Lösungen für Spinner-Maschinen und Fremdfabrikate. Ein Schwerpunkt sind **Roboterhandlingsysteme**, die aufgrund ihrer sehr hohen Umrüstfreundlichkeit besonders geeignet sind bei einem größeren Spektrum von zu bearbeitenden Werkstücken sowie weiteren Aufgaben wie Messen, Waschen etc. Ein weiterer Schwerpunkt sind Automatisierungen mit **internem Handling**. Dies ist gut geeignet für große Losgrößen mit kleinerem Werkstückspektrum. Zuführung der Werkstücke in den Arbeitsraum erfolgt hier z.B. über eine Schiene oder durch die Drehspindel.

REALMECA, F-Clermont-en-Argonne (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 64, 66, 67, 76)

Hochgenauigkeits-Bearbeitungszentren in mehreren Baugrößen von 250 x 250 x 250 mm bis 600 x 500 x 500 mm, 3- bis 5-achsig, **HSC-Spindeln** mit HSK25 bis HSK40. **Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum** für Komplettbearbeitung ab 32er-Stange, mit Gegenspindel und bis zu 60fach-Werkzeugwechsler.

HEMBRUG, NL-Haarlem (auch in den Postleitzahlgebieten 64, 66, 67, 76)

Hydrostatische Ultrapräzisions-Hartdrehmaschinen in horizontaler und vertikaler Bauweise. Siemens- oder Fanuc-Steuerungen. Auch für schwere Bearbeitungen bis 300kg Werkstückgewichte bei horizontaler Spindel sowie Teildurchmesser bis 1500 mm bei vertikaler Spindel.

BAUBLYS, Ludwigsburg

Laserbeschriftungssysteme und mechanische **CNC-Gravier- und Markiersysteme**, jeweils in mehreren Baugrößen und Leistungsklassen, als standardisierte Maschinen sowie als kundenspezifische Sonderlösungen.

bitte wenden

VERTRETUNGSPROGRAMM

für Baden-Württemberg, Saarland, Rheinland-Pfalz (Teilgebiet), Hessen (Teilgebiet)

hollenbach

WERKZEUGMASCHINEN

Besuchen Sie unser modernes
Vorführzentrum!

HOLLENBACH GMBH WERKZEUGMASCHINEN
SIEMENSSTR. 35 70825 KORNTAL-MÜNCHINGEN
TEL. 07150/91657-0 FAX 07150/91657-22
info@hollenbach-wzm.de www.hollenbach-wzm.de

KELLENBERGER Rundschleifmaschinen

TSCHUDIN Aussenrundschleifmaschinen

VOUMARD Innenrundschleifmaschinen

HAUSER Koordinatenschleifmaschinen

OPS-INGERSOLL HSC-Fräs- u. Senkerodiermasch.

SPINNER Drehmaschinen, Bearbeitungszentren

SPINNER AUTOMATION Handlingsysteme

REALMECA Bearbeitungszentren

HEMBRUG Hartdrehmaschinen

BAUBLYS Laserbeschriftungs- u. Graviermaschinen

KELLENBERGER, CH-St. Gallen (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

Die Firma Kellenberger stellt Universal- und Produktions-Rundschleifmaschinen höchster Genauigkeitsklasse her:

VISTA: Preisgünstige CNC-gesteuerte Aussen- oder Universal-Rundschleifmaschine mit Zyklusunterstützung. Spitzenweiten 600 oder 1000 mm, Spitzenhöhe 175 mm. Universalschleifspindelstock mit 1° B-Achse hirthverzahnt. Konsequenter vom Maschinenbett getrennte Wasserführung.

100: CNC-gesteuerte Aussen- oder Universal-Rundschleifmaschine, Spitzenweite 1000 mm, Spitzenhöhe 200 mm, kompakter Universal- und Diagonalkopf mit hochauflösender B-Achse. Optional C-Achse für Gewinde- und Unrundschleifen. Optional Synchronreitstock.

1000: CNC-gesteuerte Aussen- oder Universal-Rundschleifmaschine mit hydrostatischen Führungen. Spitzenweiten von 1000 oder 1600 mm, Spitzenhöhe 200, 250 oder 300 mm. Über 30 verschiedene Schleifkopfvarianten mit hochauflösender B-Achse, ebenfalls hydrostatisch geführt. Optional C-Achse für Gewinde- und Unrundschleifen. Optional Synchronreitstock.

VERA: CNC-gesteuerte Rundschleifmaschine mit hochdynamischen und steifen hydrostatischen Führungs- und Antriebssystemen. Spitzenweite 400 oder 750 mm, Spitzenhöhe 175, 250 oder 300 mm. Ausführungen als Produktions- oder Universalmaschine, auch Version für Komplettbearbeitung von Flanschen bis zu D=500 mm. Hochauflösende B- und C-Achse. Standardisierte Belade-Schnittstelle und -Systeme.

TSCHUDIN, CH-Biel (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

High-Volume-**Produktions-Aussenrundschleifmaschinen** für höchste Anforderungen an Genauigkeit, CNC-gesteuert mit hydrostatischen Führungen. Spitzenweiten bis 750 mm, Spitzenhöhen 125 bis 250 mm, Schleifscheibendurchmesser bis 600 mm, Antriebsleistungen bis 20 kW. Standardisierte Ladesysteme in mehreren Ausbaustufen.

VOUMARD, CH-Biel (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

Innenrundschleifmaschinen für höchste Anforderungen an Genauigkeit, CNC-gesteuert. Varianten für Einzelteil- bis Serienbearbeitung, Spindeln in paralleler oder Revolver-Anordnung. Verschiedene Baureihen für Teilegrößen von Durchmesser 70 x 70 mm bis Durchmesser 700 x 300 mm (Durchmesser 360 x 1500 mm mit Lünette). Standardisierte Ladesysteme in mehreren Ausbaustufen.

HAUSER, CH-Biel (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

Koordinatenschleifmaschinen, CNC-gesteuert für höchste Anforderungen. Mehrere Baugrößen mit C- oder Portalbauweise, Verfahrswege von 500 x 300 mm bis 1300 x 800 mm. Ausrüstbar mit automatischem Schleifscheibenwechsel sowie Werkstückwechselsystemen.

OPS-INGERSOLL, D-Burbach

HSC-Fräsmaschinen, hochgenaue Portalbauweise in 2 Baugrößen, jeweils als 3- und 5-Achsvariante, Verfahrswege von 550 x 400 x 400 bis 800 x 600 x 500 mm. Rundtisch D= 400 oder D= 600 mm. Spindeln von HSK40 bis HSK63. Heidenhain-Steuerung.

Funkenerosionsmaschinen in Portalbauweise, Arbeitstische von 550 x 470 bis 1380 x 2380 mm.

Automationssysteme passend sowohl für HSC-Fräs- wie Funkenerosionsmaschinen.

bitte wenden