

SPINNER

TC610L

Präzisions-Universaldrehmaschine



Maschinenbau

Made in Europe

www.spinner.eu.com
sales@spinner.eu.com

Mit und ohne
angetriebene Werkzeuge

Y-Achse optional

Große Drehlänge

16-Stationen-Revolver

Kranbeladung möglich

Gut zugänglicher
Arbeitsraum



CNC-Achsen für Reitstock
und Lünette

Große Sichtfenster

Steuerung ergonomisch
einstellbar



Stabil
Kompakt
Dynamisch
Universell
Präzise

Leistungsstarker
Werkzeugantrieb
im Revolver

Steifer SPINNER Servo-
Revolver mit
Werkzeugaufnahme nach
BMT45

CNC-Lünette

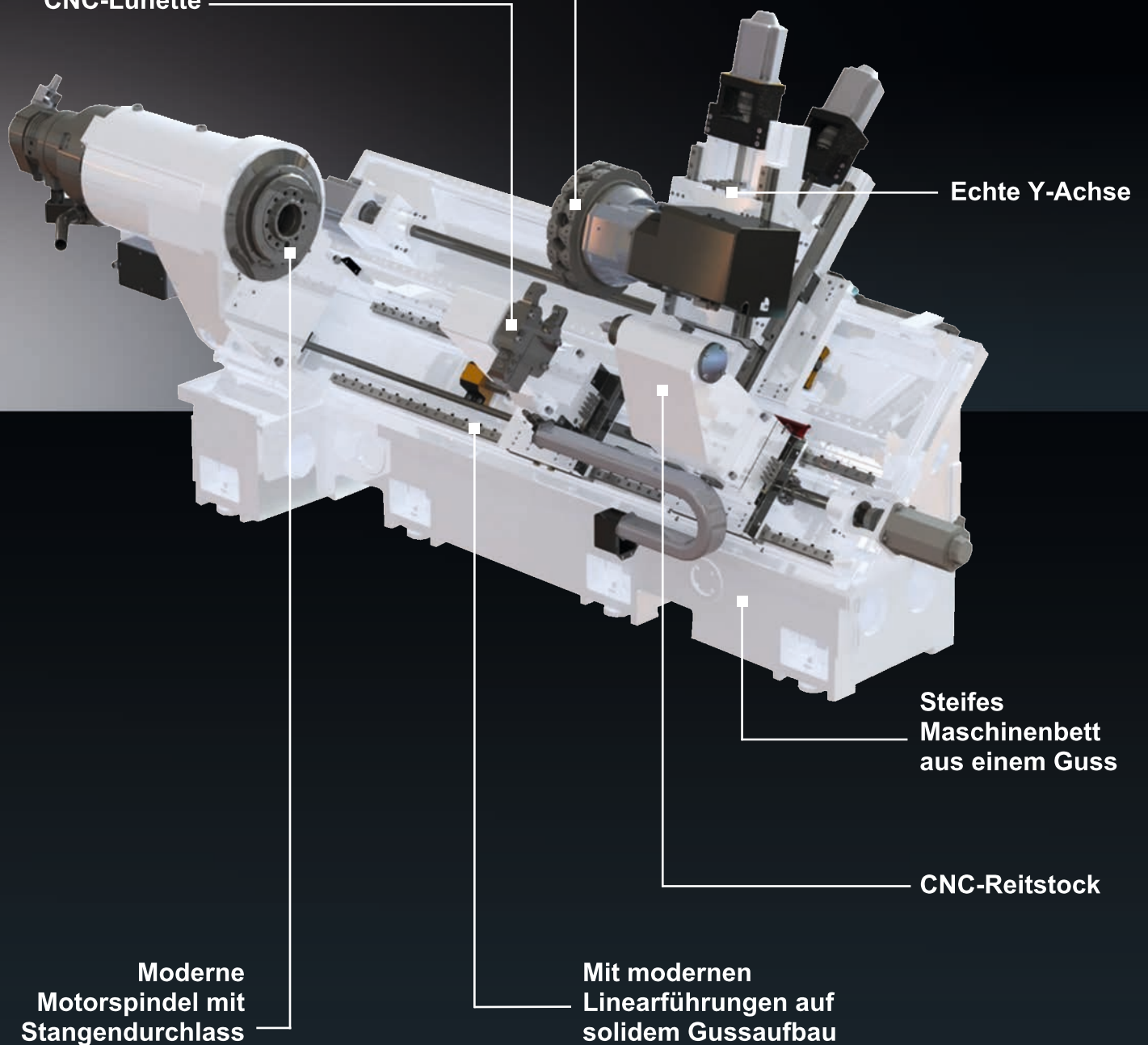
Echte Y-Achse

Steifes
Maschinenbett
aus einem Guss

CNC-Reitstock

Moderne
Motorspindel mit
Stangendurchlass
65 mm oder 85 mm

Mit modernen
Linearführungen auf
solidem Gussaufbau



- Steifer SPINNER-Schaltrevolver mit hoher Fräsleistung
- 16 Werkzeugstationen BMT45

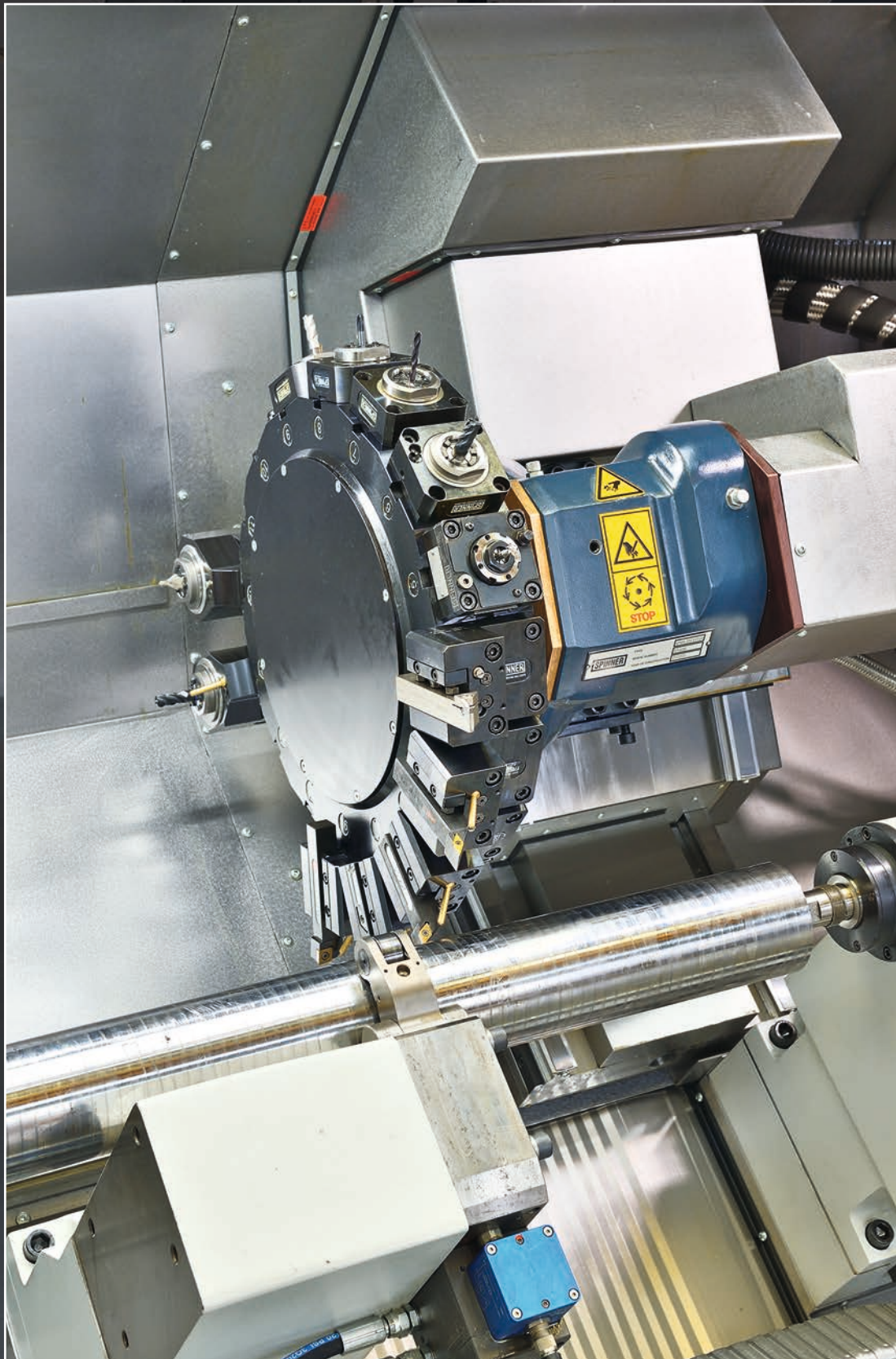
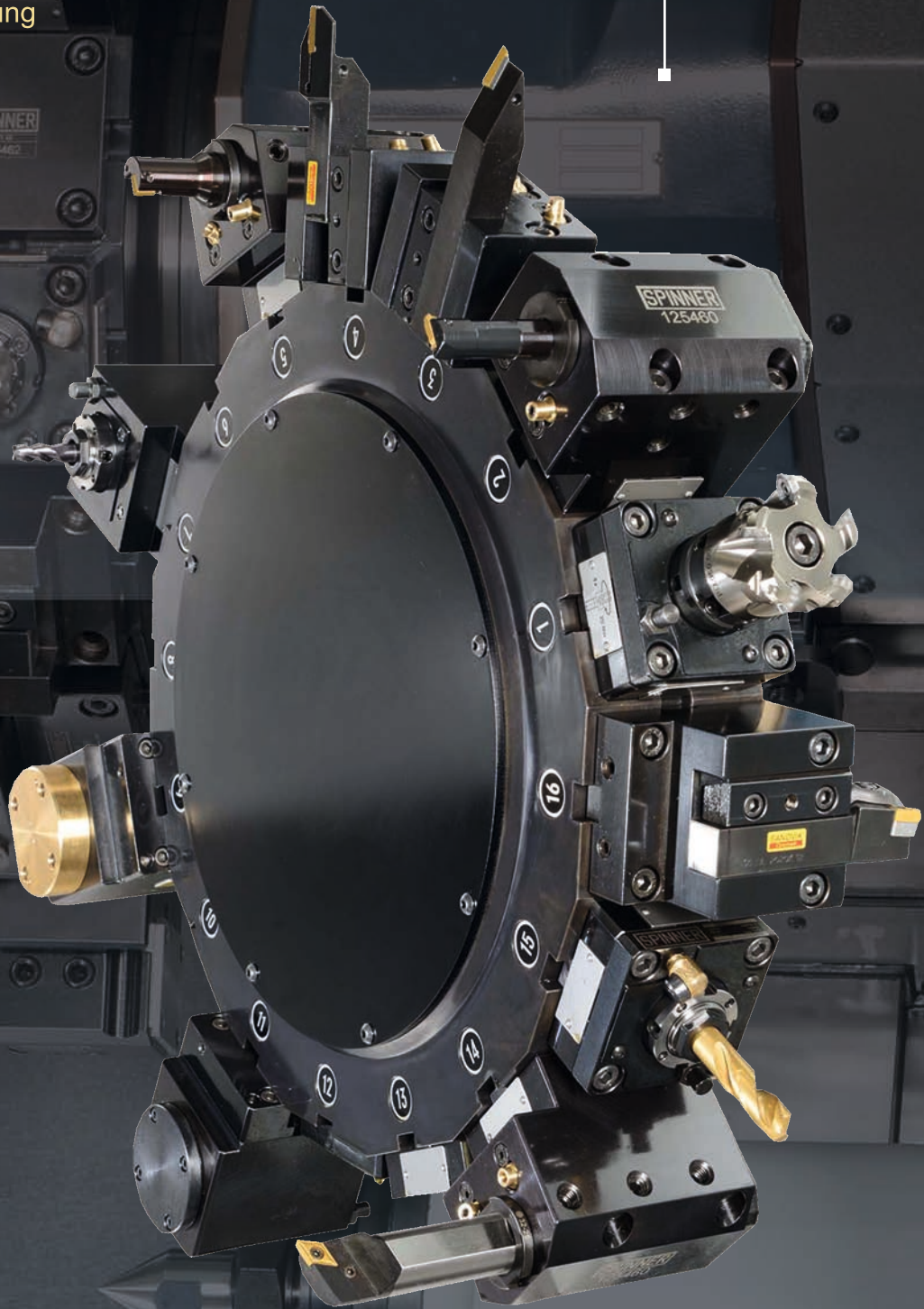


Abbildung zeigt Revolverscheibe BMT45, Lünette und CNC-Reitstock

•Werkzeugaufnahme nach BMT45

Ihre Pluspunkte für BMT45 auf einen Blick

- Hohe Wechselgenauigkeit
- Keine Justage von Haltern erforderlich
- Hohe Steifigkeit
- Erhöhte Dreh- und Fräsleistung



Blasdüse mit Druckluft an Spindel

CNC-Spannkrafteinstellung

Siemens 840D-SL
Mit Spinner 24 Zoll
Touchpanel

Fanuc 32iT
Mit 15 Zoll Bildschirm

- Revolverscheibe BMT45 16-fach
- Erstausstattungspaket BMT45
- Harddrehpaket für Feinstbearbeitung
- Werkstückvermessung durch Messtaster im Revolver

- Absaugtechnik für Kühlschmiermittelnebel
- Brandlöschanlage

Externe
Werkzeugvermessung



Hochdruckpumpe
15/50 bar für Werkzeuge
mit innerer
Kühlmittelzufuhr

Türautomatik

Lünette

Spülpistole
im Arbeitsraum

Spanntechnik für Werkstücke

Glasmaßstab X1-Achse / Z1-Achse

Weitere Optionen auf Anfrage

Automationslösungen

Vollautomatisierte Fertigungslösungen für die Großserie
AUS EINER HAND von SPINNER und SPINNER-Automation



Ihre Pluspunkte auf einen Blick

- Produktivitätssteigerung
- Kostensenkung
- Optimale Prozesse für Ihre Bearbeitungsaufgabe
- Alles aus einer Hand

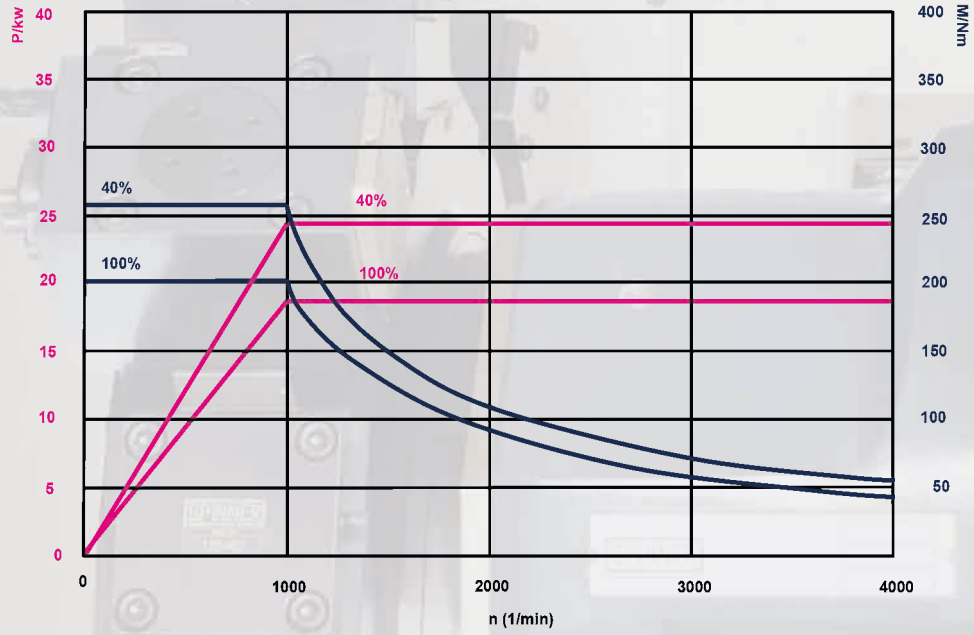


Fragen Sie uns nach Ihrer Lösung!

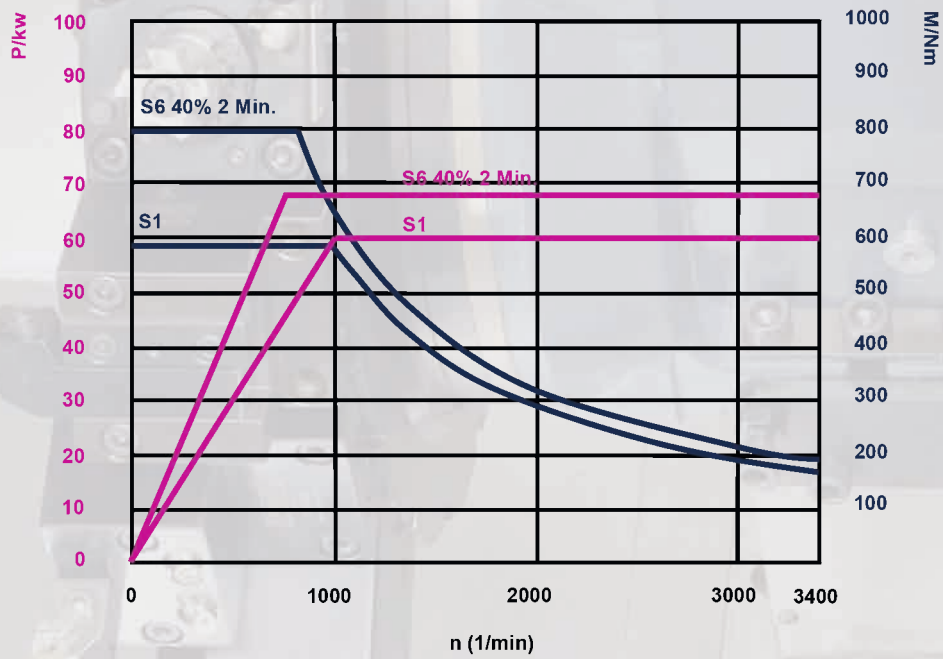
Arbeitsbereich	TC610L-65	TC610L-85
Schwingdurchmesser	600 mm	
Maximaler Drehdurchmesser	~400 mm	
Maximale Drehlänge	1250 mm	
X1 / Z-Achse	275 / 1350 mm	
Y-Achse (Option)	+50 / -40 mm	
Achsen		
Eilgang X / Y / Z	30 / 30 m/min	
Spindel 1		
Maximale Drehzahl	4.000 1/min (Option 5.000 1/min)	3.400 1/min (Option 4.000 1/min)
Spindelnase	A8/DIN	A8/DIN
Futterdurchmesser	250 mm	250 mm (Option 315 mm)
Spindeldurchlass	65 mm	85 mm
Leistung (100% / 40%)	18,5 / 24 kW	60 / 67 kW
Drehmoment (100 % / 40%)	201 / 258 Nm	585 / 790 Nm
Reitstock		
Konusaufnahme	MK4	
Reitstockhub	~1.300 mm	
Revolver		
Anzahl der Stationen	16 (BMT45)	
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge (Option)	alle	
Werkzeugaufnahme	BMT45	
Maximale Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge	6.000 1/min	
Leistung P_{\max}	16,5 kW	
Drehmoment M_{\max}	35 Nm	
Allgemeine Angaben		
Abmessungen (L x T x H) ¹⁾	~3.400 x 1.950 x 2.100 mm	
Gewicht	ab ~6.500 kg	

1) Siehe Aufstellplan

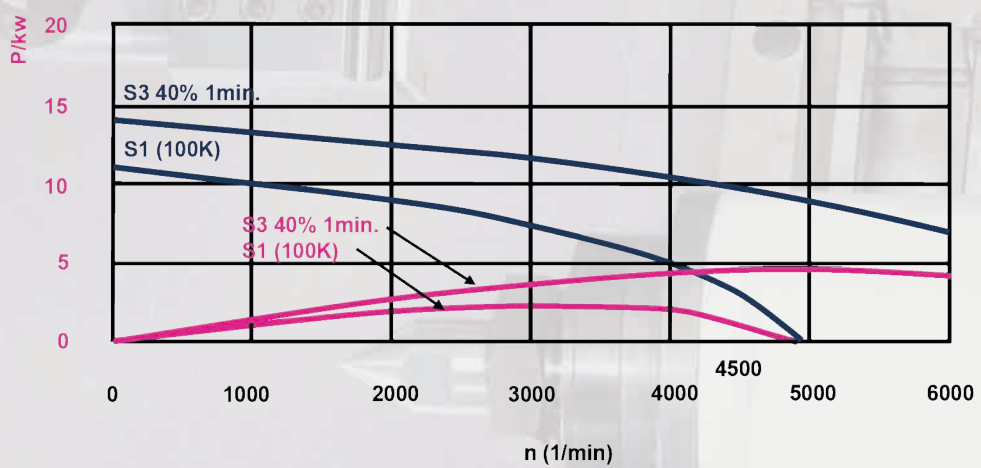
Hauptspindel TC610L-65 4.000 1/min

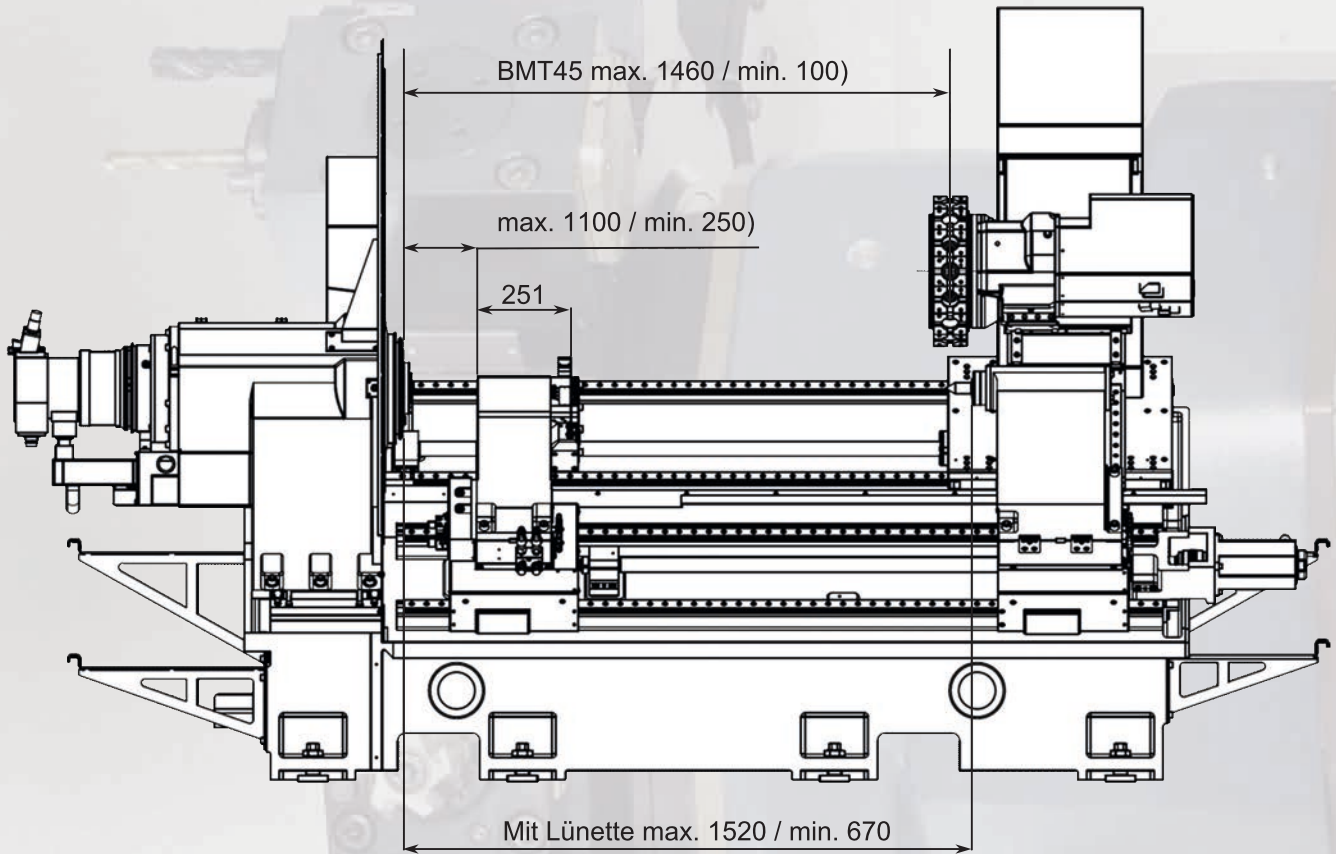


Hauptspindel TC610L-85 3.400 1/min

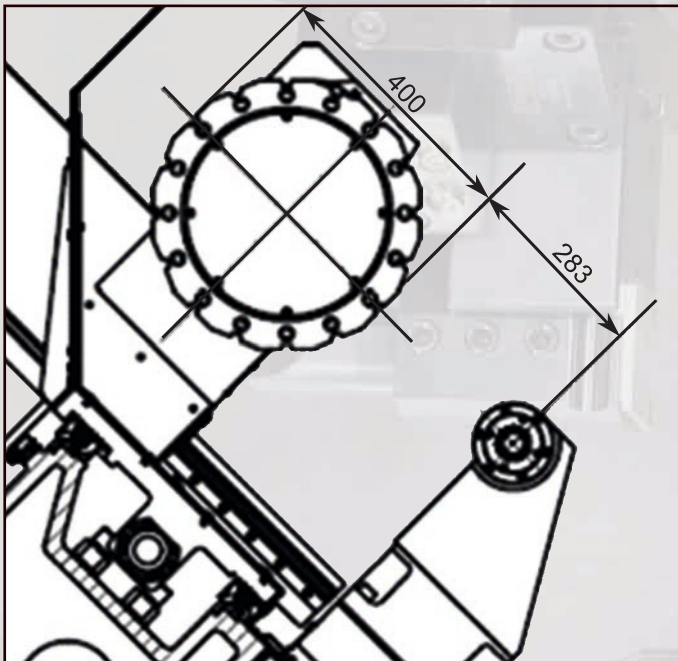


Angetriebenes Werkzeug

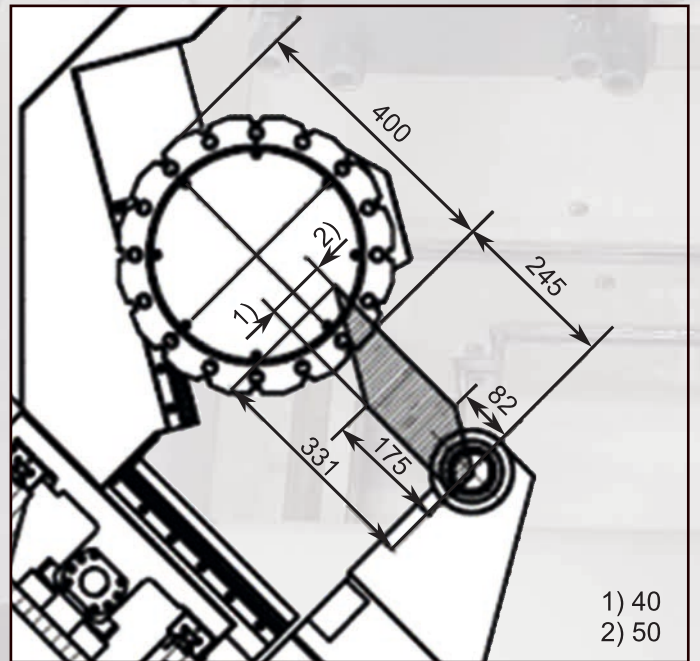


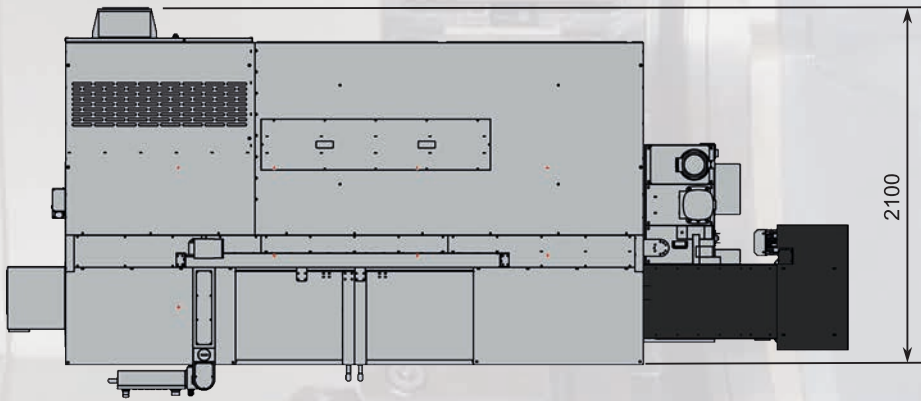
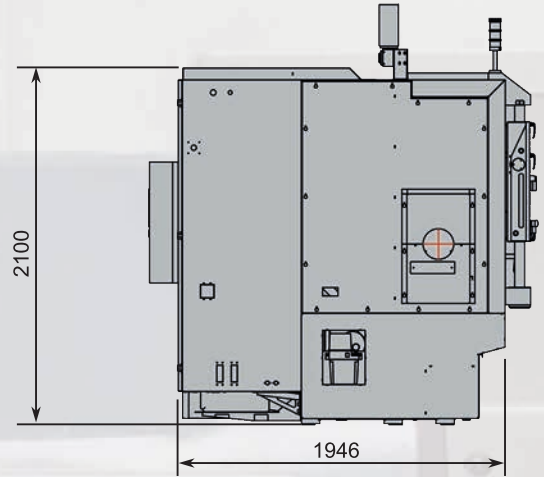
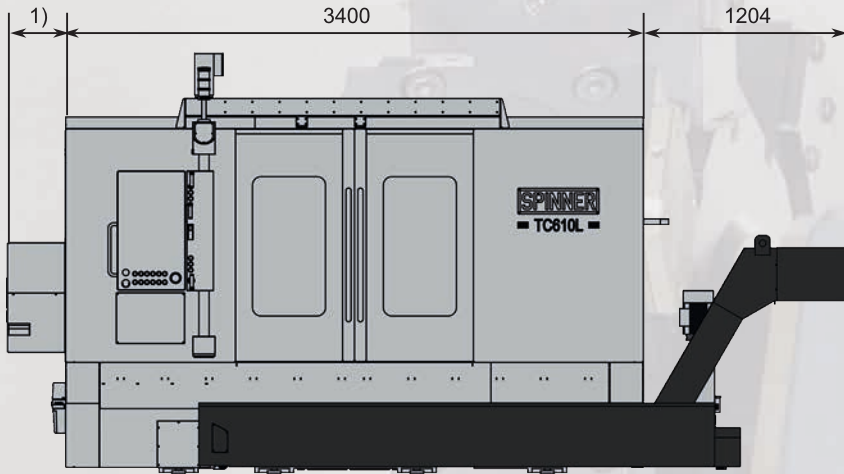


TC610L-MC



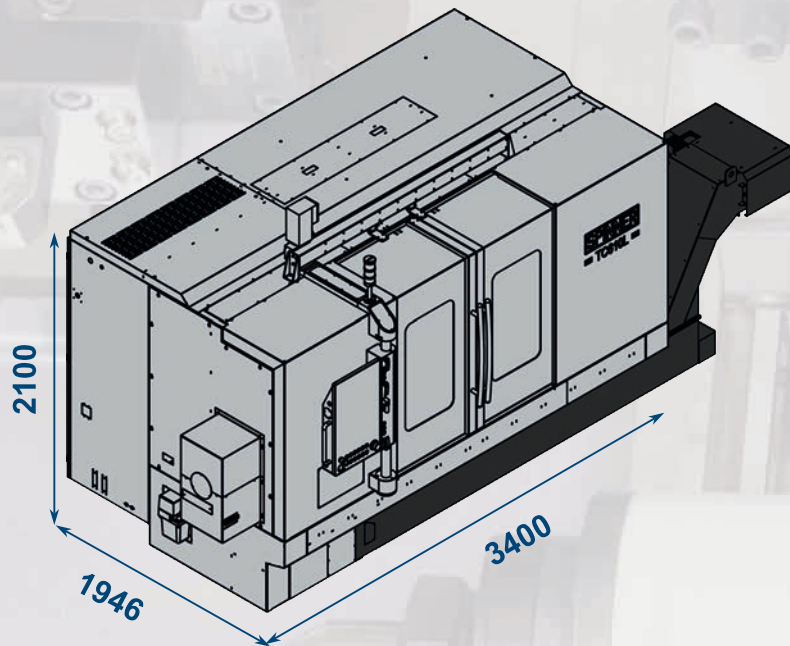
TC610L-MCY





■ Version mit Standard-Späneförderer

- 1) 184 TC610L-65
- 1) 344 TC610L-85



Kompakte Abmessungen für geringen Platzbedarf



Werkzeugmaschinenfabrik GmbH



SPINNER-Maschinen arbeiten weltweit in über 60 Ländern auf 6 Kontinenten erfolgreich bei vielen namhaften Anwendern zur Herstellung anspruchsvoller Präzisionsteile. Zu unseren Kunden zählen kleine Zulieferbetriebe ebenso wie weltweit bekannte Konzernunternehmen aller Branchen mit Metallbearbeitung.

Wir befassen uns seit 1950 mit der Entwicklung und Herstellung moderner Werkzeugmaschinen. Mehr als 20.000 gelieferte Anlagen beweisen bei unseren Kunden täglich ihre Wirtschaftlichkeit, Präzision und Zuverlässigkeit.

SPINNER ist ein mittelständischer Hersteller, produziert und verkauft aber weltweit mehr als 1.000 CNC-Maschinen pro Jahr mit weiter jährlich steigender Tendenz. Sie finden in unserem Unternehmen sowohl die Kompetenz einer global operierenden Unternehmensgruppe als auch die schnellen, flexiblen und kostengünstigen Strukturen eines durch die Inhaberkategorie geführten Privatunternehmens.

Vertrauen auch Sie auf unsere Produkte, und stellen Sie uns Ihre Aufgabe.



Video

SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Rudolf-Diesel-Ring 24

82054 Sauerlach

Tel. +49 (0) 8104 803-0

Fax +49 (0) 8104 803-19

sales@spinner.eu.com



Stand 13.4.2023 (D)

Technische Änderungen der Daten und Bilder sind jederzeit vorbehalten - Bilder können Optionen, Zubehöre enthalten