

VERTRETUNGSPROGRAMM

für Baden-Württemberg, Saarland, Rheinland-Pfalz (Teilgebiet), Hessen (Teilgebiet)

Besuchen Sie unser modernes
Vorführzentrum!

hollenbach

WERKZEUGMASCHINEN

HOLLENBACH GMBH WERKZEUGMASCHINEN
SIEMENSSTR. 35 70825 KORNTAL-MÜNCHINGEN
TEL. 07150/91657-0 FAX 07150/91657-22
info@hollenbach-wzm.de www.hollenbach-wzm.de

SPINNER Drehmaschinen, Bearbeitungszentren
SPINNER AUTOMATION Handlingsysteme
REALMECA Bearbeitungszentren
BAUBLYS Laserbeschriftungsmaschinen

KELLENBERGER K Universalrundscheifmaschinen
KELLENBERGER TS Produktionsscheifmaschinen
KELLENBERGER VM Innenrundscheifmaschinen
KELLENBERGER H Koordinatenscheifmaschinen

SPINNER, Sauerlach (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 64, 66, 67, 76)

CNC-Drehmaschinen in mehreren Baureihen: **Höchstgenauigkeits-Feindrehmaschinen**, **Hartdrehmaschinen** und **Universal-Drehmaschinen**. Wahlweise mit Siemens- oder Fanuc-Steuerung. Futterdurchmesser von 125 bis 500 mm, Drehlängen von 245 bis 2100 mm. Spindeldrehzahlen bis 10000 1/min, Antriebsleistungen von 5,5 bis 50 kW. Varianten für Stangen- (Durchlass von 36 bis 125 mm), Futter- und Gegenspindelbearbeitung, Y-Achsen, eigene Ladesysteme (integriertes Handling, Roboter). **Feinstdrehzentrum für Komplettbearbeitung** mit optionaler Gegenspindel und B-Achse.

Simultan-Drehmaschinen für komplexe Dreh- und Frästeile ab Stangenmaterial für kleine, mittlere und große Stückzahlen. Spindeldurchlass von 42mm bis 125 mm, bis zu 4 Revolver mit jeweils 16 Werkzeugplätzen davon 2 Revolver mit Y-Achse.

Universal-Bearbeitungszentren in Fahrständerbauweise für 3, 4 oder 5-Achsenanwendung, Rundtisch D= 650 mm, X-Verfahrwege 630, 1530 mm, Kombi-Maschine aus 4/5-Achsen und Starttisch bei X=1530 mm, Schneller 32-, 54-, 90- oder 122-fach Werkzeugwechsler als Kettenmagazin, wahlweise mit Siemens- oder Heidenhain-Steuerung.

Universal-Bearbeitungszentren in Kreuzschlittenbauweise für 5-Achsenanwendung, Rundtisch D= 900 mm, X-Verfahrweg 1650 mm, Y- und Z-Verfahrweg jeweils 820 mm, HV-Spindel mit SK40/HSK63 oder SK50/HSK100-Aufnahme, schneller 138-fach Werkzeugwechsler bei SK40/HSK63-Spindel, wahlweise mit Siemens- oder Heidenhain-Steuerung.

Vertikal-Bearbeitungszentren in mehreren Baugrößen (450 x 460 x 460 mm bis 1650 x 820 x 820 mm), für die flexible Fertigung von Einzelstücken sowie kleinen und mittleren Stückzahlen in der Serienfertigung. CNC-gesteuert mit 3 bis 5 Achsen, wahlweise mit Siemens-, Heidenhain- oder Fanuc-Steuerung. Spindeln SK40 mit 10000 - 14000 1/min, alternativ SK50 und HSK63.

SPINNER AUTOMATION, Markgröningen (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 64, 66, 67, 76)

Automatisierungen und Turnkey-Lösungen für Spinner-Maschinen und Fremdfabrikate. Ein Schwerpunkt sind **Roboterhandlingsysteme**, die aufgrund ihrer sehr hohen Umrüstfreundlichkeit besonders geeignet sind bei einem größeren Spektrum von zu bearbeitenden Werkstücken sowie weiteren Aufgaben wie Messen, Waschen etc. Ein weiterer Schwerpunkt sind Automatisierungen mit **internem Handling**. Dies ist gut geeignet für große Losgrößen mit kleinerem Werkstückspektrum. Zuführung der Werkstücke in den Arbeitsraum erfolgt hier z.B. über eine Schiene oder durch die Drehspindel.

REALMECA, F-Clermont-en-Argonne (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 64, 66, 67, 76)

Hochgenauigkeits-Bearbeitungszentren in mehreren Baugrößen von 250 x 250 x 250 mm bis 600 x 500 x 500 mm, 3- bis 5-achsig, **HSC-Spindeln** mit HSK25 bis HSK40. **Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum** für Komplettbearbeitung ab 32er-Stange, mit Gegenspindel und bis zu 60fach-Werkzeugwechsler.

BAUBLYS, Ludwigsburg

Laserbeschriftungs- und Laserschneidsysteme, jeweils in mehreren Baugrößen und Leistungsklassen, sowohl als standardisierte Maschinen als auch als kundenspezifische Sonderlösungen.

bitte wenden

VERTRETUNGSPROGRAMM

für Baden-Württemberg, Saarland, Rheinland-Pfalz (Teilgebiet), Hessen (Teilgebiet)

Besuchen Sie unser modernes
Vorführzentrum!

hollenbach

WERKZEUGMASCHINEN

HOLLENBACH GMBH WERKZEUGMASCHINEN
SIEMENSSTR. 35 70825 KORNTAL-MÜNCHINGEN
TEL. 07150/91657-0 FAX 07150/91657-22
info@hollenbach-wzm.de www.hollenbach-wzm.de

KELLENBERGER K Universalrundscheifmaschinen	SPINNER Drehmaschinen, Bearbeitungszentren
KELLENBERGER TS Produktionsscheifmaschinen	SPINNER AUTOMATION Handlingsysteme
KELLENBERGER VM Innenrundscheifmaschinen	REALMECA Bearbeitungszentren
KELLENBERGER H Koordinatenscheifmaschinen	BAUBLYS Laserbeschriftungsmaschinen

KELLENBERGER K, CH-Goldach (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

K8: standardisierte CNC-gesteuerte Rundscheifmaschine mit Zyklen-Unterstützung. Spitzenweite 1000 mm, Spitzenhöhe 200 mm. Wahlweise ausgestattet für das Aussenrundscheifen oder Innenrundscheifen mit einer Scheibe.

K10: Preisgünstige CNC-gesteuerte Aussen- oder Universal-Rundscheifmaschine mit Zyklen-Unterstützung. Spitzenweite 1000 mm, Spitzenhöhe 200 mm. Universalscheifspindelstock mit 1° B-Achse hirthverzahnt. Konsequent vom Maschinenbett getrennte Wasserführung.

K100: CNC-gesteuerte Aussen- oder Universal-Rundscheifmaschine, Spitzenweite 1000 mm, Spitzenhöhe 200 mm, kompakter Universal- und Diagonalkopf mit hochauflösender B-Achse. Optional C-Achse für Gewinde- und Unrundscheifen. Optional Synchronreitstock.

K1000: CNC-gesteuerte Aussen- oder Universal-Rundscheifmaschine mit hydrostatischen Führungen. Spitzenweiten von 1000 oder 1600 mm, Spitzenhöhe 200, 250 oder 300 mm. Über 30 verschiedene Scheifkopfvarianten mit hochauflösender B-Achse, ebenfalls hydrostatisch geführt. Optional C-Achse für Gewinde- und Unrundscheifen. Optional Synchronreitstock.

KELLENBERGER TS, CH-Goldach (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

High-Volume-**Produktions-Aussenrundscheifmaschinen** für höchste Anforderungen an Genauigkeit, CNC-gesteuert mit hydrostatischen Führungen. Spitzenweite 400 mm, Spitzenhöhen 125/175 mm, Scheifscheibendurchmesser bis 600 mm, Antriebsleistungen bis 20 kW. Standardisierte Ladesysteme in mehreren Ausbaustufen.

KELLENBERGER VM, CH-Goldach (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

Innenrundscheifmaschinen für höchste Anforderungen an Genauigkeit, CNC-gesteuert. Varianten für Einzelteil- bis Serienbearbeitung, Spindeln in paralleler oder Revolver-Anordnung. Verschiedene Baureihen für Teilegrößen bis Durchmesser 300 mm, Werkstückgewichte bis 200kg. Standardisierte Ladesysteme in mehreren Ausbaustufen.

KELLENBERGER H, CH-Goldach (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

Koordinatenscheifmaschinen, CNC-gesteuert für höchste Anforderungen. Mehrere Baugrößen mit C- oder Portalbauweise, Verfahrswege von 550 x 300 mm bis 1300 x 800 mm. Ausrüstbar mit automatischem Scheifscheibenwechsel sowie Werkstückwechselsystemen.

bitte wenden